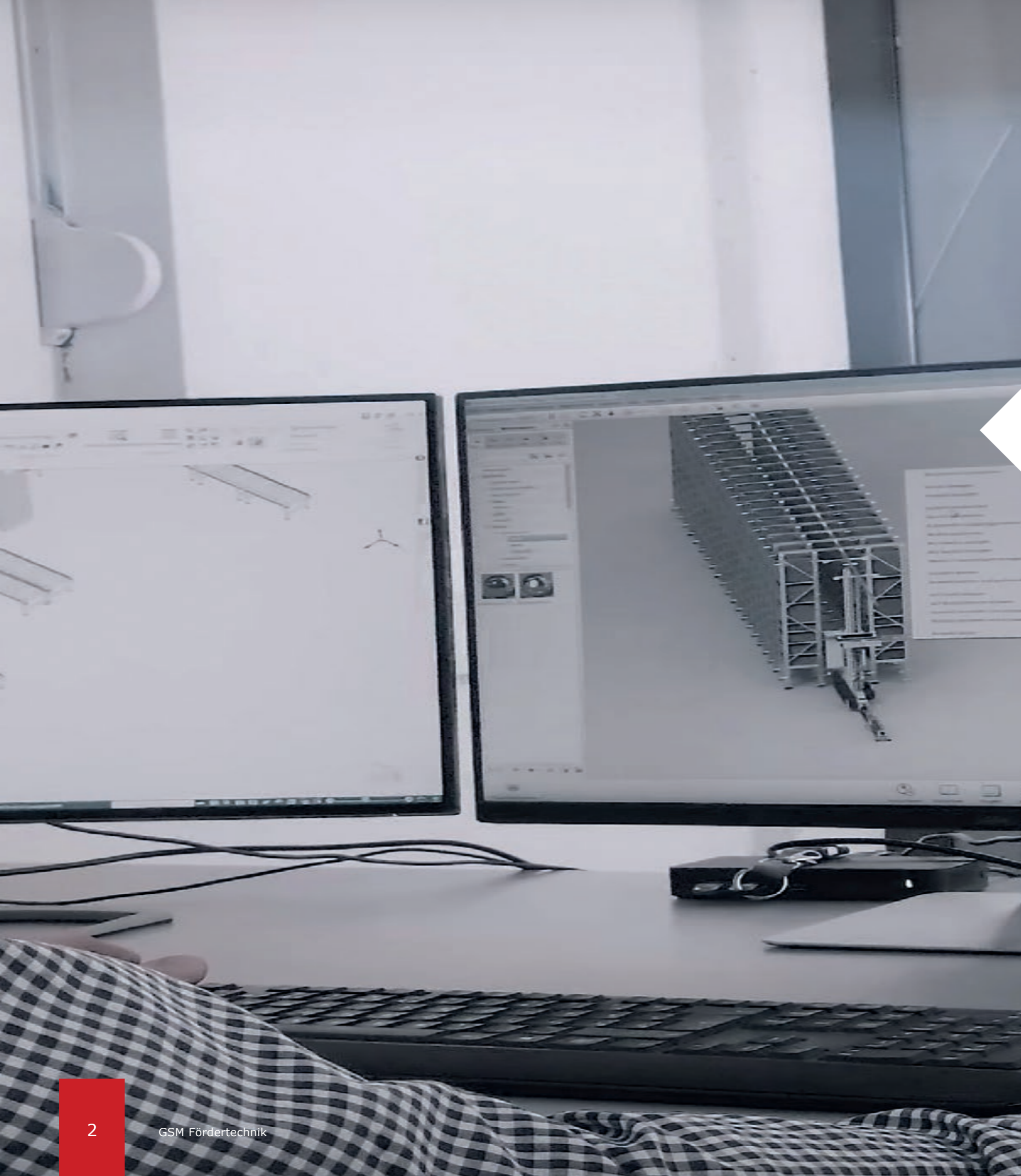


GSM GUARDING
SURFACE
METAL



GSM FÖRDERTECHNIK

www.gsmotion.de



INHALT

Das Unternehmen	5
Leistungen auf einen Blick.....	6
GSM Behälterfördertechnik	7
Automatisches Kleinteilelager (AKL)	15
GSM Regalbediengerät (Pegasus Klasse)	16
GSM Regalsystem	17
GSM Lagerverwaltungssystem (LVS)	18
GSM Riemenförderer	19
GSM Kettenförderer	20
GSM Palettenfördertechnik	21
Individuelle Arbeitsplatzgestaltung	23
Sonderentwicklungen	24

DAS UNTERNEHMEN

WARUM GSM FÖRDERTECHNIK?

Die GSM GmbH entwickelt, produziert und vertreibt hochwertige Produkte in den Bereichen: Maschinenschutz, Kathodische Tauchlackierung (KTL), Pulverbeschichtung, Blechbearbeitung, Bühnen- und Stahlbau sowie Förder- und Lagertechnik.

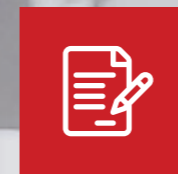
Wir setzen bei unseren Produkten auf eigene Entwicklung und eigene Produktion, um unseren Kunden ein Höchstmaß an Qualität zu bieten.

Wir sind Ihr Partner für den Maschinen- und Anlagenbau:

Seit 1995 ist GSM ein weltweit führendes Unternehmen mit Erfahrung und Qualität in der Herstellung von Maschinenschutz, Oberflächenbeschichtungen, Fördertechnik- und Automatisierungssystemen und beschäftigt derzeit mehr als 200 Mitarbeiter an den **Standorten in Deutschland, Polen und USA.**



UNSERE LEISTUNGEN AUF EINEN BLICK



PLANUNG

- ◆ Planung von einfachen, bis hochkomplexen Anlagen
- ◆ Layoutplanung
- ◆ Logistikplanung
- ◆ Gesamtplanung
- ◆ Detailplanung



AUTOMATION

- ◆ Elektrokonstruktion
- ◆ SPS-Programmierung
- ◆ Schaltschrankbau
- ◆ Elektroinstallation
- ◆ Inbetriebnahme



FERTIGUNG

- ◆ Eigene Fertigung auf hochmodernen CNC Maschinen
- ◆ Fertigung von Fördertechnik
- ◆ Fertigung von automatischen Kleinteilelagern (AKL)
- ◆ Fertigung von Schutzzäunen
- ◆ Fertigung von Arbeitsplätzen



LIFE CYCLE SERVICE

- ◆ Montage und Instandsetzung
- ◆ Ersatzteilservice
- ◆ Wartung und Inspektion
- ◆ Schulungen
- ◆ Hotline
- ◆ Remote Service
- ◆ Sicherheitsprüfungen



3D KONSTRUKTION

- ◆ 3D Konstruktionen von Bauteilen und Baugruppen
- ◆ Erstellung von Fertigungszeichnungen
- ◆ Sonderkonstruktionen



PROJEKT-ABWICKLUNG

- ◆ Festlegung der Projektziele
- ◆ Terminplanung des Projekts
- ◆ Abstimmung mit dem Kunden

GSM BEHÄLTER- FÖRDERTECHNIK

EIGENE
ENTWICKLUNG
& PRODUKTION

Das Behälterfördertechniksystem (Serie 200) von GSM ist ein Fördertechnikbaukasten für Behälter, Kartons, Tablare und weitere Produkte, wie z.B. Stückgut, bis zu einem Gewicht von maximal 50kg.

Die Funktionen umfassen fördern, stauen, sortieren, ein- und ausschleusen sowie auch, das Speichern. Die auffallend wartungs- und geräuscharmen Fördererelemente bewältigen flexibel alle Transportanforderungen inkl. der geforderten Steigungen und Gefällen.

Sie erhalten bei GSM Fördertechnik sowohl einzelne Module als auch komplexe Anlagen.

DETAILS

- ◆ Einzigartiges patentiertes Aluminiumrahmenprofil
- ◆ Ein Halter für nahezu alle Bauteile
- ◆ Bewährtes Nutsystem um verschiedene Komponenten zu montieren, wie z.B. Not-Halt Taster

MODULARE BAUWEISE

WARTUNGSFREUNDLICH

MODERNES DESIGN

24V UND 400V TECHNIK

AUSZUG DER BEHÄLTERFÖRDER- MODULE



STAUROLLENFÖRDERER



ROLLENFÖRDERER

PRODUKTINFORMATION

Der GSM Staurollenförderer ist das Herzstück der Behälterfördertechnik und ist geeignet zum Transport von Behältern, Kartons, Tablaren und weiteren Produkten. Der Staurollenförderer besteht aus individuellen Zonengrößen welche jeweils mit einer 24V Motorrolle, oder einem 400V Getriebemotor und einem Zonensensor ausgestattet ist. Nur benötigte Abschnitte werden über den Zonensensor vom Fördergut aktiviert.

Der GSM Rollenförderer wird entweder über 24V Motorrollen oder einem 400V Getriebemotor angetrieben und ist geeignet zum Transport von Behältern, Kartons, Tablaren und weiteren Produkten. Dabei besteht der Rollenförderer aus einer „Förderzone“, also einem Antrieb für das gesamte Fördermodul. Die Fördermodullänge ist abhängig von der Belastung.

LADEHILFSMITTEL

Behälter, Kartons, Tablare

Behälter, Kartons, Tablare

NUTZLAST

Max. 50 kg / Zonenstellplatz

Max. 50 kg

FÖRDER- GESCHWINDIGKEIT

0,1 bis 1 m/s

0,1 bis 1 m/s

ANTRIEB

24V / 48V Motorrolle
400V Getriebemotor
(SEW, Lenze, Siemens)

Antriebsmedium von Rolle zu Rolle
mit Poly-V Riemen

24V / 48V Motorrolle
400V Getriebemotor
(SEW, Lenze, Siemens)

Antriebsmedium von Rolle zu Rolle
mit Poly-V Riemen

AUFBAU

Eloxiertes Aluminium
Verzinkte Stahlrollen

Eloxiertes Aluminium
Verzinkte Stahlrollen

AUSZUG DER BEHÄLTERFÖRDER-MODULE



ROLLENKURVE



GSM HUBUMSETZER



GSM POP-UP SORTER



GSM EIN- UND AUSSCHLEUSER

PRODUKTINFORMATION

Die GSM Rollenkurve ist geeignet zum Transport von Behältern, Kartons, Tablaren und weiteren Produkten. Die Rollenkurve gibt es in den Ausführungen mit 30°, 45°, 60° und 90°. Dabei kann Sie sowohl mit 24 V Motorrollen, oder mit einem 400 V Getriebe-motor angetrieben werden.

Der GSM Hubumsetzer ist geeignet um Behälter und Kartons um 90° umzuleiten. Dank unserer Modul-bauweise kann der Umsetzer auch nachträglich in eine vorhandene Anlage integriert werden. Der Hubumsetzer ist sowohl pneumatisch, oder mit 24V / 48V Technik erhältlich.

Der GSM Pop-Up Sorter ermöglicht die akkurate Sortierung für eine Vielzahl von Produkten, besonders wenn die Räumlichkeiten begrenzt sind und der Durchsatz relativ hoch sein muss. Als Switch-Sorter Variante sind die Ausschleusröllchen beweglich und somit können unterschiedliche Ziele angesteuert werden.

Der GSM Ein- und Ausschleuser ist geeignet um Behälter, Kartons und Tablare zu Transportieren. Dieses Fördererelement ermöglicht das Zusammenführen von zwei Förderstrecken in verschiedenen Winkeln, wie z.B. 30°, 45°, 60°.

LADEHILFSMITTEL

Behälter, Kartons, Tablare

Behälter, Kartons, Tablare

Behälter, Kartons, Tablare

Behälter, Kartons, Tablare

NUTZLAST

Max. 50 kg / Zonenstellplatz

Max. 50 kg / Zonenstellplatz

Max. 50 kg / Zonenstellplatz

Max. 50 kg / Zonenstellplatz

FÖRDERGESCHWINDIGKEIT

0,1 bis 1 m/s

0,1 bis 1 m/s

0,1 bis 1 m/s

0,1 bis 1 m/s

ANTRIEB

24V / 48V Motorrolle
400V Getriebemotor (SEW, Lenze, Siemens)
Antriebsmedium von Rolle zu Rolle mit Poly-V Riemen

24V / 48V Motorrolle
Poly-V Riemen

24V / 48V Motorrolle
Poly-V Riemen

24V / 48V Motorrolle
400V Getriebemotor (SEW, Lenze, Siemens)
Antriebsmedium von Rolle zu Rolle mit Poly-V Riemen

AUFBAU

Eloxiertes Aluminium
Verzinkte Stahlrollen
Konische Tragrollen

Verzinkter Stahl
Verzinkte Stahlrollen

Verzinkter Stahl
Verzinkte Stahlrollen

Eloxiertes Aluminium
Verzinkte Stahlrollen
Konische Tragrollen

AUSZUG DER BEHÄLTERFÖRDER-MODULE



SCHWERKRAFTROLLENBAHN



GURTFÖRDERER

STEIGUNG/
GEFÄLLE
MAX. 18°



GURTFÖRDERER MIT VORSATZBAND



GLIEDERKETTENFÖRDERER

PRODUKTINFORMATION

Die GSM Schwerkraftrollenbahn ist geeignet um Behälter und Kartons zu transportieren. Dabei wird das Fördergut ohne Antrieb, also nur mit Schwerkraft transportiert. Im horizontalem Einbau ist das Fördergut reversierbar.

Der GSM Gurttörderer ist geeignet um Behälter, Kartons und Plastikbeutel zu transportieren. Es wird ein Endlosband eingesetzt und je nach Fördergut werden verschiedene Oberflächen Ausführungen verwendet. Der Gurttörderer ist reversierbar und in 24V und 400V Technik erhältlich.

Der GSM Gurttörderer mit Vorsatzband ist geeignet um Behälter, Kartons und Plastikbeutel auf verschiedene Höhen zu transportieren. Es wird ein Endlosband eingesetzt und je nach Fördergut werden verschiedene Oberflächen Ausführungen verwendet. Der Gurttörderer ist reversierbar und in 24V und 400V Technik erhältlich.

Der GSM Gliederkettenförderer ist geeignet um Behälter, Kartons, Beutel, Reifen und verschiedene schwere Lasten zu transportieren. Vorteil der Gliederkette ist, dass Sie sehr wartungsfreundlich ist und man verschiedene Bezüge (z.B. gummiert) verwenden kann.

LADEHILFSMITTEL

Behälter, Kartons, Tablare

Behälter, Kartons, Tablare, Beutel

Behälter, Kartons, Tablare, Beutel

Behälter, Kartons, Tablare, Beutel, Reifen

NUTZLAST

Max. 50 kg / Zonenstellplatz

Max. 50 kg

Max. 50 kg

Max. 80 kg

FÖRDERGESCHWINDIGKEIT

-

0,1 bis 1, m/s

0,1 bis 1 m/s

0,1 bis 0,6 m/s

ANTRIEB

ohne Antrieb

24V / 48V Motorrolle
400 V Getriebemotor (SEW, Lenze, Siemens)

Antriebsmedium Poly V Riemen (PK Variante)

24V / 48V Motorrolle
400V Getriebemotor (SEW, Lenze, Siemens)
Antriebsmedium mit Poly-V Riemen

24V / 48V Motorrolle
400V Getriebemotor (SEW, Lenze, Siemens)

AUFBAU

Eloxiertes Aluminium
Verzinkte Stahlrollen

Eloxiertes Aluminium
Edelstahl Schieblech
Verschiedene Gurt-Varianten

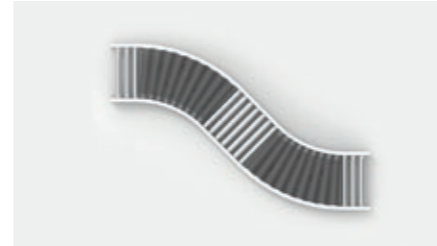
Eloxiertes Aluminium
Edelstahl Schieblech
Verschiedene Gurt-Varianten

Eloxiertes Aluminium
Edelstahl Schieblech
Verschiedene Gliederketten

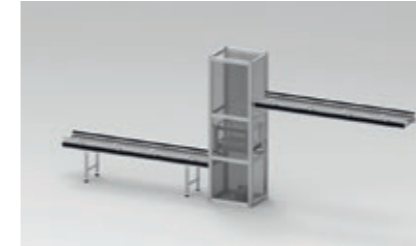
AUSZUG DER BEHÄLTERFÖRDER- MODULE



DREHKREUZ



S-KURVE



SENKRECHTFÖRDERER



KLAPPSTÜCK



SCHRÄGROLLENFÖRDERER

PRODUKTINFORMATION

Das GSM Drehkreuz Fördererelement ist geeignet zum Drehen (90°, 180°, 360°) von Behältern, Kartons, Tablaren und weiteren Produkten.

Die GSM S-Kurve ist geeignet um Behälter und Kartons in verschie-denen Radien zu befördern.

Der GSM Senkrechtförderer ist ge-eignet um Behälter und Kartons in vertikaler Richtung zu befördern. Dabei ist der Heber komplett mit einer GSM Schutzverkleidung gesichert.

Das GSM Klappstück wird bei Förder-strecken eingesetzt, bei denen ein freier Durchgang erforderlich ist. Der Antrieb der Rollen kann je nach Anforderung gewählt werden. Durch Verwendung von Gasdruckfedern kann das Klappstück sehr leicht geöffnet und geschlossen werden. Beim Öffnen des Klappstückes wird der Antrieb automa-tisch abgeschaltet. Das Klappstück kann sowohl ein als auch zweiflügelig ausgeführt werden.

Der GSM Schrägrollenförderer ist geeignet um Behälter und Kartons diagonal zur Transport-richtung zum Seitenrahmen zu führen und richtet sie bei Bedarf an der Seitenführung aus. Der Schrägrollenförderer ist sowohl mit 24V Motorrollen, oder mit einem 400V Getriebemotor erhältlich.

LADEHILFSMITTEL

Behälter, Kartons, Tablare

Behälter, Kartons, Tablare

Behälter, Kartons, Tablare

Behälter, Kartons, Tablare

Behälter, Kartons, Tablare

NUTZLAST

Max. 50 kg / Zonenstellplatz

Max. 50 kg / Zonenstellplatz

Max. 50 kg / Zonenstellplatz

Max. 50 kg / Zonenstellplatz

Max. 50 kg / Zonenstellplatz

**FÖRDER-
GESCHWINDIGKEIT**

0,1 bis 1 m/s

0,1 bis 1 m/s

Variable Hubgeschwindigkeit

0,1 bis 1 m/s

0,1 bis 1 m/s

ANTRIEB

24V / 48V Motorrolle
400V Getriebemotor (SEW, Lenze, Siemens)
Pneumatisch
Antriebsmedium von Rolle zu Rolle mit Poly-V Riemen

24V / 48V Motorrolle
400V Getriebemotor (SEW, Lenze, Siemens)
Antriebsmedium von Rolle zu Rolle mit Poly-V Riemen

24V / 48V Motorrolle
400V Getriebemotor (SEW, Lenze, Siemens)
Antriebsmedium Zahnriemen

24V / 48V Motorrolle
400V Getriebemotor (SEW, Lenze, Siemens)
Antriebsmedium von Rolle zu Rolle mit Poly-V Riemen

24V / 48V Motorrolle
400V Getriebemotor (SEW, Lenze, Siemens)
Antriebsmedium von Rolle zu Rolle mit Poly-V Riemen

AUFBAU

Eloxiertes Aluminium
Verzinkte Stahlrollen

Eloxiertes Aluminium
Verzinkte Stahlrollen
Konische Tragrollen

Eloxiertes Aluminium
Verzinkte Stahlrollen
Edelstahl Verkleidung

Eloxiertes Aluminium
Edelstahl Schieblech
Edelstahl Komponenten

Eloxiertes Aluminium
Verzinkte Stahlrollen

AUTOMATISCHES KLEINTEILELAGER (AKL)

ALLES
MADE IN
GERMANY

Das automatische Kleinteilelager (AKL) von GSM Fördertechnik lagert für Sie in das GSM Regal-system verschiedene Artikel und das effizient und platzsparend in Behälter, Kartons oder Tablaren. Dieses Baukastensystem besteht aus Regalbediengerät, Lastaufnahmemittel, Regal-system, Fördertechnik, Schutzzaun, SPS Programm und aus dem GSM Lagerverwaltungssystem. Diese Komponenten sind vollumfänglich aufeinander abgestimmt und sind zudem noch systemübergreifend kompatibel. Eine Schnittstelle zu einem übergeordneten System herzustellen, wie z.B. SAP, ist jederzeit möglich.

ALLES AUS EINER HAND

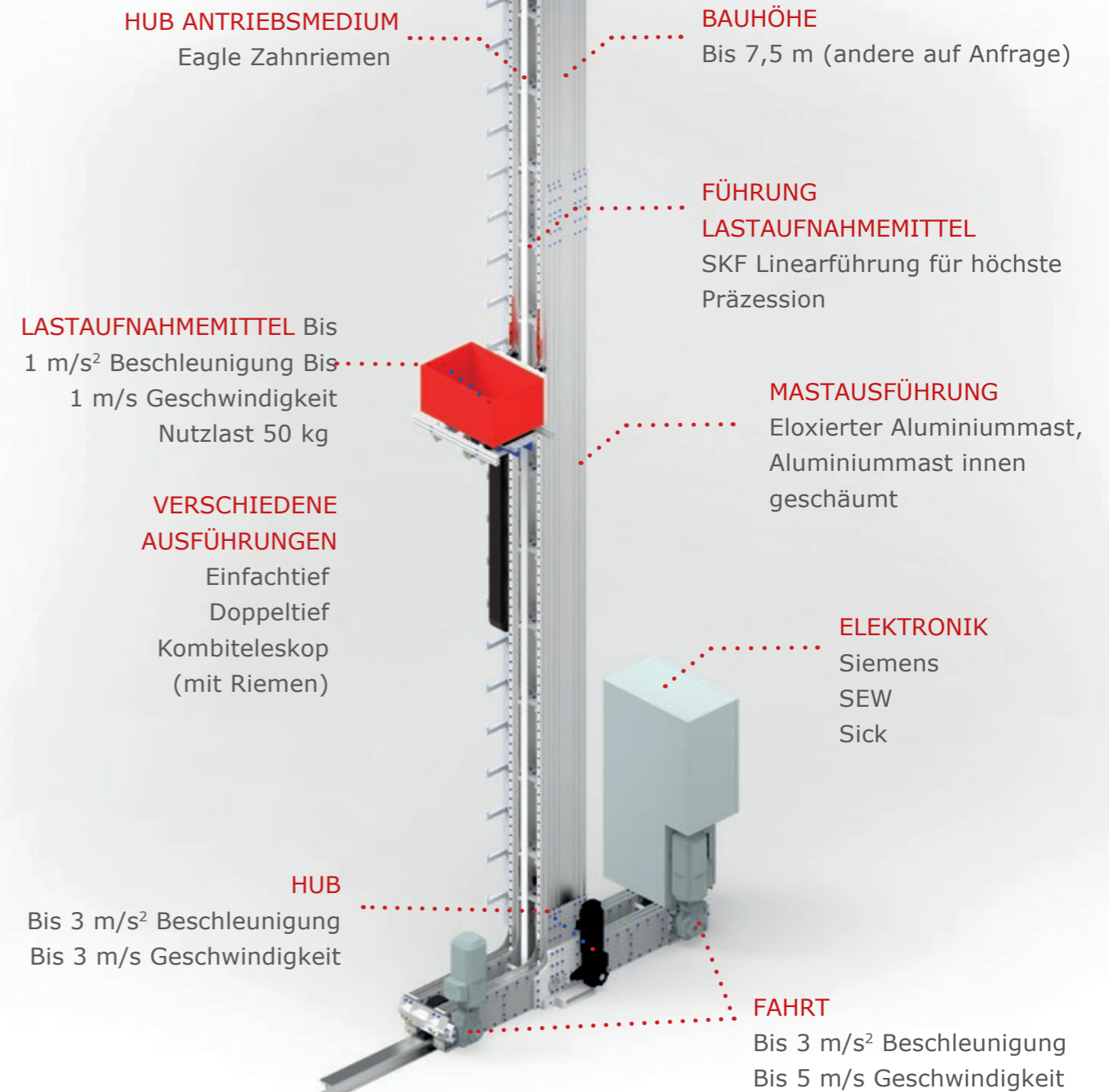
E-COMMERCE LEICHT GEMACHT

SEHR KURZE LIEFERZEIT

AUCH FÜR KLEINE FIRMEN
ERSCHWINGLICH

SCHNELLER ROI (RETURN
OF INVESTMENT)

GSM REGALBEDIENGERÄT (PEGASUS KLASSE)



GSM REGAL- SYSTEM

Durch das GSM Regalsystem nutzen Sie Ihre Fläche optimal aus und schaffen Ordnung in Ihrem Lager. GSM Fördertechnik stellt dieses Regalsystem selbst her, somit sind alle Gewerke genaustens aufeinander abgestimmt. Dabei kann das Regalsystem auch von anderen RBG Herstellern verwendet werden.

UNSER
ANSPRUCH IST
HÖCHSTE
QUALITÄT

TECHNISCHE DETAILS

FACHLAST	50 kg
LADUNGSTRÄGERGRÖSSE	Standard 600 x 400 mm (andere auf Anfrage)
UMGEBUNGSTEMPERATUR	-5 bis +40°C
MATERIAL	Verzinkte Stahllegierung
MAX. HÖHE	7,5 m (andere auf Anfrage)
AUSFÜHRUNG	Einfachtief, Doppeltief Durchschubsicherung standardmäßig Einführschräge als Option

GSM LAGER- VERWALTUNG- SYSTEM (LVS)

INDIVIDUELL AN
IHRE BEDÜRFNISSE
ANPASSBAR

Das GSM Lagerverwaltungssystem (LVS) verwaltet das Lager, behält den Überblick über den Warenbestand, optimiert den Materialfluss, kommissioniert Waren aus den Behältern und steuert manuelle und automatische Warenbewegungen.

Das System kann an die individuellen Anforderungen unterschiedlichster Branchen und an die Bedürfnisse unserer Kunden angepasst werden, somit ist eine effiziente Steuerung logistischer Prozesse gewährleistet.

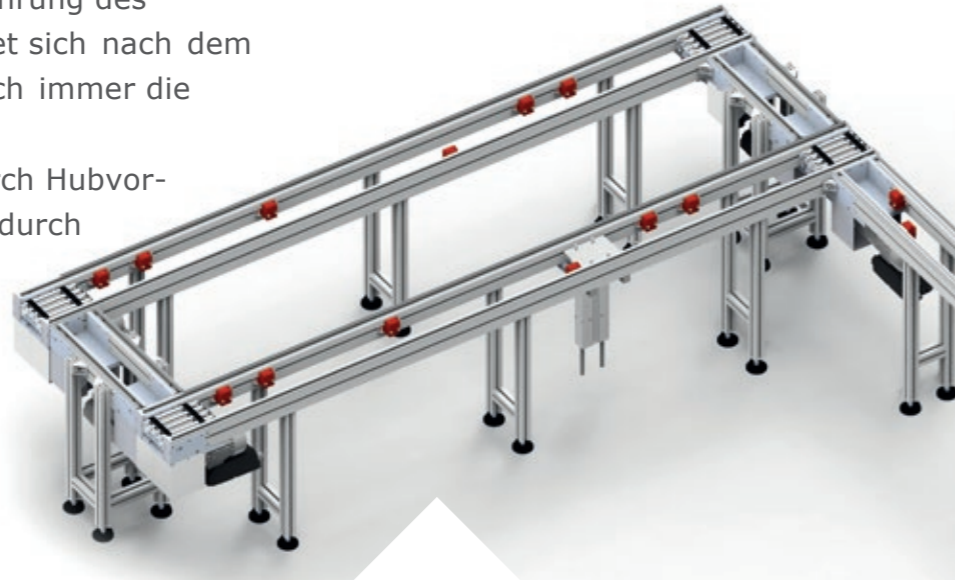


GSM KETTENFÖRDERER

Der GSM Kettenförderer wird zum Transport von Stückgütern eingesetzt. Sie sind insbesondere für den sicheren Transport von Werkstückträgern geeignet, da der Antrieb ohne Schlupf linear und konstant erfolgt. Die Ausführung des Kettenfördersystems richtet sich nach dem Einsatzzweck, erfüllt jedoch immer die UVV.

Kettenförderer können durch Hubvorrichtungen ergänzt und dadurch auch zum Ausschleusen

verwendet werden. Durch die robuste Ausführung können Kettenförderer auch in eher kritischen Umgebungsbedingungen sicher und zuverlässig eingesetzt werden.



TECHNISCHE DETAILS

MAX. BELASTUNGSFÄHIGKEIT	100 kg/m
FÖRDERGESCHWINDIGKEIT	0,1 bis 0,5 m/s (bei 100 kg)
STEIGUNG/GEFÄLLE	-
UMGEBUNGSTEMPERATUR	-5 bis +40 °C
FÖRDERRICHTUNG	links/rechts
MATERIAL	Eloxiertes Aluminium
KETTE	Stauförderkette
BEMESSUNGSSPANNUNG	400 V
MOTORTYP	Getriebemotor (SEW, LENZE, Siemens)

GSM RIEMENFÖRDERER

GSM Riemenförderanlagen ermöglichen eine sehr gute Zugänglichkeit zum transportierten Stückgut. So können weitere Arbeitsschritte während des Transports durchgeführt werden, wie beispielsweise eine händische Bearbeitung/ Montage. Der Riemenförderer arbeitet besonders leise und ermöglicht einen konstanten Warenstrom. Auch sind Riemenförderer günstiger und weniger wartungsintensiv als vergleichbare Gurt- oder Kettenförderanlagen. Die Ausführung des Riemenförderers richtet sich nach der gewünschten Transportgeschwindigkeit und der zu transportierenden Last des Stückguts. Jene haben direkten Einfluss auf den Zahn- oder Profilriemen sowie die eingesetzten Antriebsräder und Antriebsstationen. In jedem Fall kann die Riemenförderanlage in bestehende oder zukünftige Fördersysteme integriert werden.



TECHNISCHE DETAILS

MAX. BELASTUNGSFÄHIGKEIT	200 kg/m
FÖRDERGESCHWINDIGKEIT	0,1 bis 0,5 m/s (bei 200 kg)
STEIGUNG/GEFÄLLE	-
UMGEBUNGSTEMPERATUR	-5 bis +40 °C
FÖRDERRICHTUNG	links/rechts
MATERIAL	Eloxiertes Aluminium
RIEMEN	Verschiedene Ausführungen
BEMESSUNGSSPANNUNG	400 V
MOTORTYP	Getriebemotor (SEW, LENZE, Siemens)

GSM PALETTEN- FÖRDERTECHNIK

Die Palettenfördertechnik (Serie 400) von GSM ist ein Fördertechnikbaukasten für volle und leere Paletten, Gitterboxen, Tablaren und weitere Produkte bis zu einem Gewicht von maximal 500 kg. Die Fördertechnik wird komplett aus Edelstahl gefertigt und ist somit sehr robust, rostfrei und langlebig.

Das Baukastensystem besteht aus Staurollenförderer, Rollenförderer, Umsetzer, Drehtisch und Verschiebeeinheiten. Die Fördermodule können sowohl mit Motorrollen, oder Getriebemotoren ausgestattet werden.

VERSCHIEDENE
AUFBAUTEN
AUCH FÜR FÜHRER-
LOSE TRANSPORT-
FAHRZEUGE.
(FTF)



TECHNISCHE DETAILS

MAX. BELASTUNGS- FÄHIGKEIT	500 kg/m
FÖRDER- GESCHWINDIGKEIT	0,1 bis 0,4 m/s
STEIGUNG/GEFÄLLE	-
UMGEBUNGSTEMPERATUR	-5 bis +40 °C
FÖRDERRICHTUNG	links/rechts
MATERIAL	Edelstahl
ROLLENTYP	GSM Serie
ROLLENDURCHMESSER	60 mm
ROLLENMATERIAL	Verzinkter Stahl
BEMESSUNGSSPANNUNG	400 V oder 24 V/48 V
MOTORTYP	Getriebemotor oder RollerDrive
ANTRIEBSMEDIUM	Poly-V Riemen oder Kette
DREHMOMENT- ÜBERTRAGUNG	Rolle-zu-Rolle

INDIVIDUELLE ARBEITSPLATZ- GESTALTUNG

DURCHDACHT
UND
ERGONOMISCH
ANGEPASST

LEICHTERES ARBEITEN

GESÜNDERE BEDINGUNGEN

QUALITATIV HOCHWERTIG

MODERNES DESIGN

Ob Groß- oder Kleinpackstücke, eine für Ihr Unternehmen maßgeschneiderte und durchdachte Arbeitsplatzlösung sorgt für ergonomisches und ermüdungsfreies Arbeiten. Ein ergonomischer Arbeitsplatz zahlt sich in Form von gesunden und motivierten Mitarbeitern mehrfach für Sie aus.

SONDER- ENTWICKLUNGEN

Ob eine automatische Lasergravieranlage oder einen auf Ihre Bedürfnisse angepassten Palettenstapler. Wir entwickeln nach Kundenwunsch für Ihre Produktion oder Logistik. Bei Bedarf für Sondermaschinen oder Sonderentwicklungen sprechen Sie uns einfach an!

UNSER
KNOW-HOW
FÜR IHREN
ERFOLG



SONDERENTWICKLUNGEN ALLER ART

KOMPETENTE BERATUNG

MACHBARKEITSSTUDIE

EINZELPRODUKT ODER SERIENFERTIGUNG



GSM GMBH

Zeppelinweg 2 | D-99734 Nordhausen
j.jung@gsmotion.com
+49 (0) 03631 65-128-330
www.GSMOTION.de

